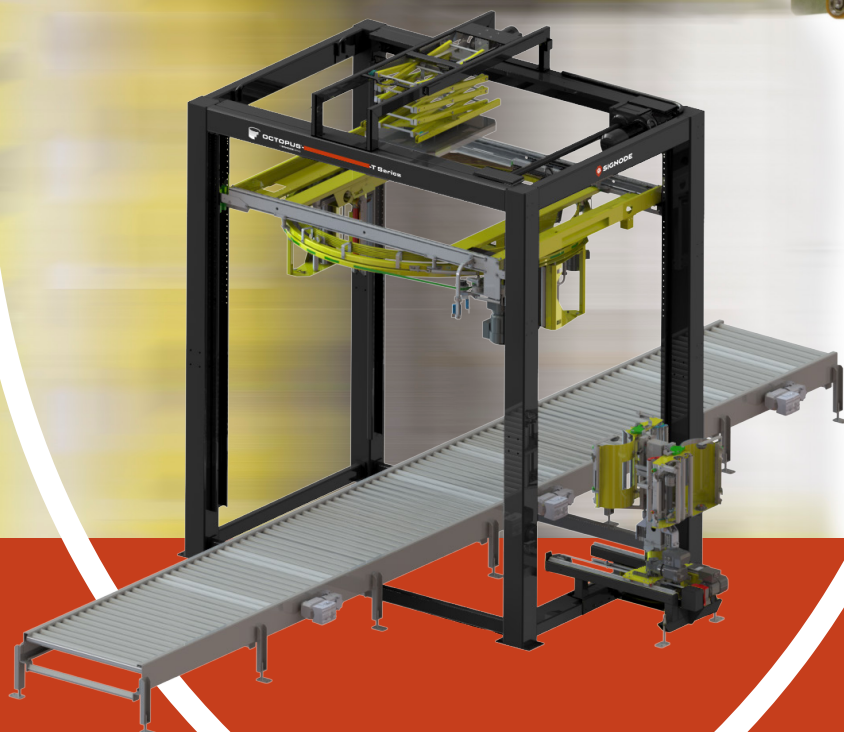




Serie T

Automatischer Ringwickler

Maximiert den Durchsatz

Umwickelt bis zu 150 Paletten pro Stunde. Zwei Folienwagen legen die Folie gleichzeitig oder unabhängig voneinander an

Robuste Konstruktion

Der hochbelastbare Stahlrahmen, ein gut ausbalancierter Ring und eine Hubvorrichtung mit Riemen sorgen für geräuscharmen, effizienten Betrieb

Vereinfacht die Integration

Die erhöhte Geschwindigkeit ermöglicht den Betrieb mehrerer Linien über eine einzelne Anlage

Flexible Produktion

Er ist für ein breites Spektrum von Palettenladungsgrößen geeignet und wird mit vielen innovativen Optionen angeboten

Serie T

Automatischer Ringwickler



Der Stretchwickler Octopus Serie T wurde für Hochgeschwindigkeits-Produktionsanlagen in Branchen wie Lebensmittel & Getränke, Bauwesen und Textilindustrie entwickelt. Er ist mit zwei Folienwagen und Folienschweißvorrichtungen ausgestattet. Die beiden Folienwagen legen die Folie gleichzeitig oder unabhängig voneinander an und sorgen für hohe Verpackungsgeschwindigkeit. In Kombination mit einem Fördersystem mit Schnellzyklus (Optional) kann die Förderzeit um die Hälfte verringert werden. Durch die erhöhte Anlagengeschwindigkeit kann die Bodenfläche für den Betrieb einer einzelnen Anlage effizienter genutzt werden.

Merkmale und Vorteile

■ Bietet unübertroffene Flexibilität

Octopus T kann mit verschiedenen automatischen Rollenwechselsystemen ausgestattet werden. Das Rollenwechselsystem RCS II tauscht automatisch eine der beiden Folienrollen an der Maschine aus. Wenn die Maschine das Fehlen oder ein Reißen der Folie feststellt, wird der Maschine automatisch und ohne Eingreifen der Bedienerperson eine neue Folienkassette zugeführt und dadurch die Produktivität der Anlage erhöht. Außerhalb des Schutzzauns stehend, kann die Bedienerperson eine neue Folienrolle in die Kassette des Rollenwechselsystems (RCS) laden, während die Maschine noch in Betrieb ist.

■ Optimierte den Folienverbrauch

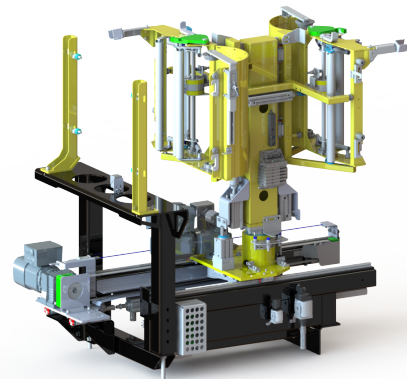
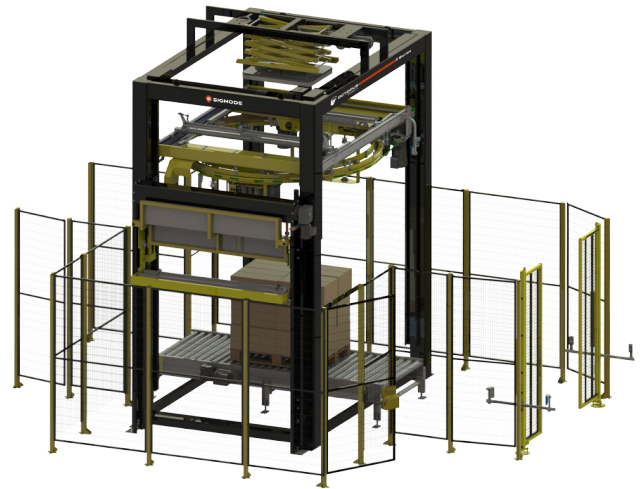
Ein bedeutender Vorteil des Folienwagens mit S-förmiger Führung ist die Fähigkeit, die Folienspannung während eines Wickelzyklus automatisch zu ändern und die Spannkraft auf die Schlüsselbereiche einer Palettenladung zu konzentrieren. Je nach Art der Primärverpackung, Gewicht der Ladung, Rutschfestigkeit der Primärverpackung und Transportentfernung der Ladung werden bei jedem Wickelmuster obere und untere Wicklungen und Folienüberlappungen mit unterschiedlicher Folienspannung für eine bessere Ladungssicherung hergestellt.

Zusätzliche Standardausstattung

- Gegenplattenschweißsystem „No Touch-No Tail“ (NT²): Ermöglicht eine hochwertige, wartungsarme Folienschweißung, ohne die Ladung zu berühren

Optionen

- **Ladungsstabilisator:** Stellt sicher, dass instabile Ladungen während des gesamten Wickelzyklus intakt bleiben.
- **Integrierter Deckblattaufleger:** Bietet automatischen Wetterschutz ohne zusätzlichen Platzbedarf
- **Eckenschutzanleger (CPD):** Legt an den Ecken der Ladung vier stabile Schutzecken an
- **Rollenwechselsystem (RCS):** Wechselt die Stretchfolienrollen ohne manuelles Eingreifen und spart dadurch Zeit und Geld
- **Steuerung der Folienanlegekraft:** Maximiert die Produktionseffizienz
- **Hubvorrichtung Deckblattrolle:** Wird zum einfachen Laden auf Bodenhöhe gesenkt



Rollenwechselsystem (RCS)

