

Stretch Film



Film RHC

Le film Cast industriel
recyclé haute performance

Axé sur les performances

Nous concevons, nous produisons et nous livrons des films soufflés et Cast aux propriétés mécaniques exceptionnelles pour une performance maximale sur votre ligne de production.

Sécurisation du chargement

Aucun compromis : ni sur la sécurité ni sur la stabilité. Notre expertise sur le terrain et nos connaissances techniques sont à votre service pour déterminer la meilleure association film/machine.

Economique

Nous recherchons toujours les meilleurs résultats en termes de coût et d'efficacité. Notre processus holistique de validation étape par étape est essentiel pour maximiser la stabilité des palettes au meilleur coût.

100% recyclable

Nos films étirables sont 100 % recyclables. Nous investissons dans de nouvelles méthodes de production pour gagner en durabilité et améliorer notre empreinte carbone.

Film PCR HP

Le film Cast PCR Haute Performance



Notre gamme PCR HP, film Cast industriel contenant 30% de résine PCR pour une performance exceptionnelle, jusqu'à 280% de pré-étirage.

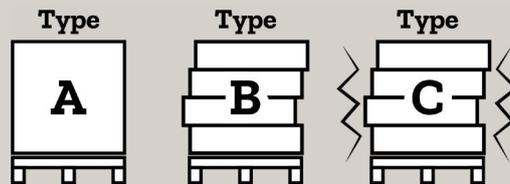
Bénéfices de la gamme PCR HP

- Haute performance et régulier
- Collant interne
- Faible coefficient de friction
- Excellentes propriétés optiques
- Machinabilité optimale
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 280% PPS stretch (1 m => 3,8 m)
- Types de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protrusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

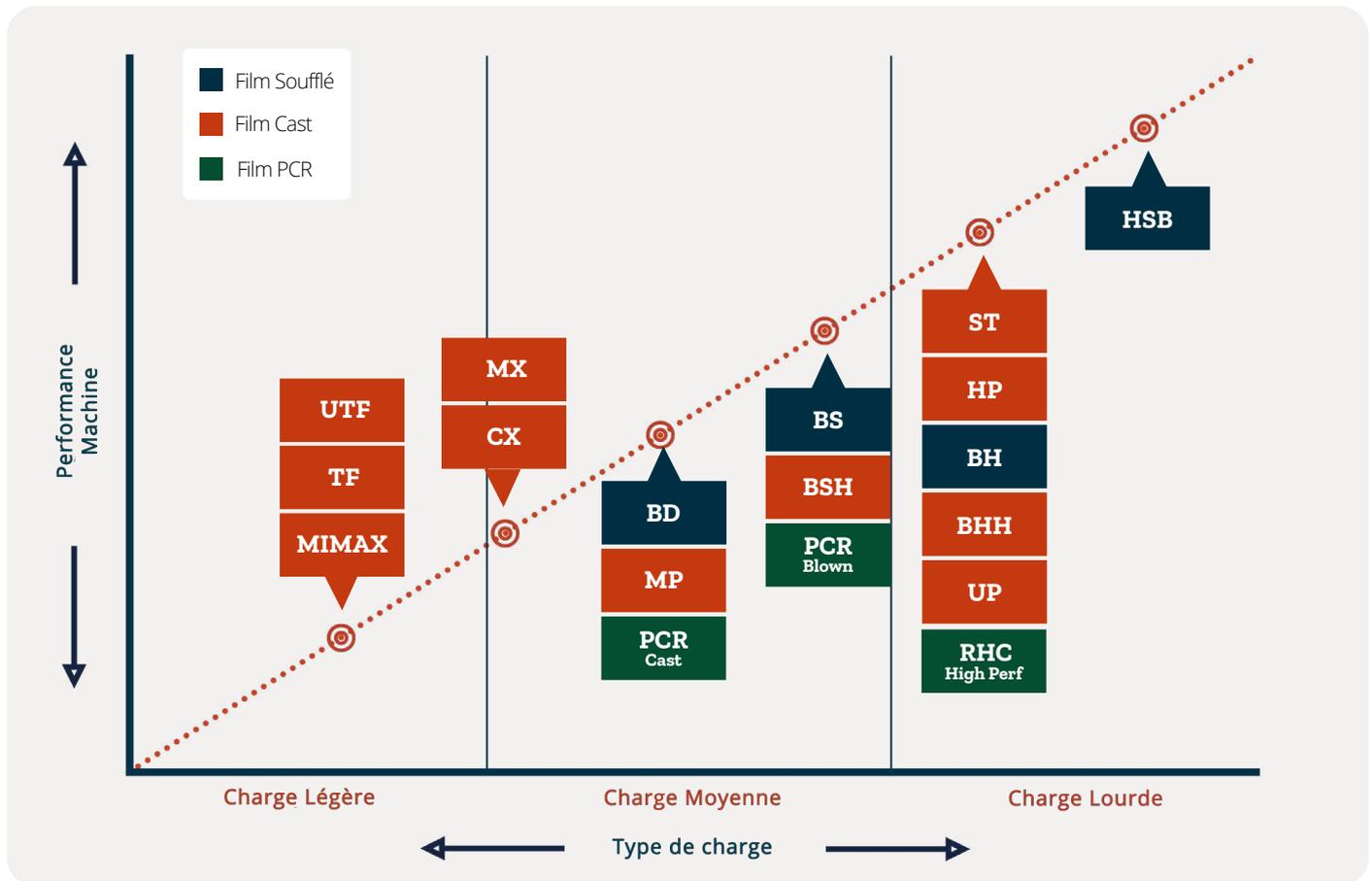
Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	20PCRHP531
Epaisseur μ	20 μ
Laize (mm)	500
Longueur bobine (m)	2000
Pré-étirage recommandé	+/- 280%
Collant	Inside
Poids mandrin (kg)	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,340
Dimensions palette	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76
Palettisation / nbre de couches	2
Nbre bobines par palette	28
Poids brut palette (kg)	542
Poids net palette (kg)	512

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Gamme films machine

Le bon film, pour la bonne application



Les points clés de notre gamme de films étirables

■ Qualité et performance

Tous nos films étirables sont conçus, produits et livrés avec le meilleur niveau de contrôle qualité. Nous ne faisons aucun compromis sur la sécurité, la traçabilité et la performance. Notre taux de retour qualité était inférieur à 0,1 % en 2023. Nous sommes certifiés BRC / IOP, ISO 9001, 14001 et 50001.

■ Constance

Nous sélectionnons délibérément des matières premières de première qualité, provenant d'Europe et soigneusement contrôlées pour perfectionner nos recettes et faire fonctionner votre application sans faille. En tant que producteur, nous comprenons la nécessité absolue de faire fonctionner vos lignes sans incident, c'est pourquoi notre gamme de produits est conçue pour apporter les résultats les plus cohérents en fonction des propriétés mécaniques du film.

■ Expertise du producteur

+ de 40 ans d'expérience en tant que pionnier dans la production de film étirable en Europe. Nous produisons des films Cast et soufflés sur nos 3 sites de production situés en Belgique et en Irlande.

■ Recherche et développement

Nous améliorons constamment nos produits afin de trouver de meilleures solutions pour nos clients, nous nous engageons également dans la durabilité, la réduction des déchets et la réduction de notre empreinte carbone.

■ Consultation technique et approche holistique

Nous offrons à nos clients une assistance et une expertise techniques supérieures. Nos spécialistes en matière de films fournissent des audits ad hoc et sur site afin d'associer parfaitement le bon film à la bonne machine et à la bonne application. Nous ne nous basons pas uniquement sur le poids ou le coût, nous analysons l'ensemble de votre processus de production et de votre chaîne d'approvisionnement, de l'emballage primaire à l'emballage tertiaire et au stockage automatisé pour vous fournir la meilleure solution, tant en termes de stabilité que de performance économique.

Uniques en Europe, notre laboratoire et nos centres d'essais sont des outils puissants pour atteindre les meilleures performances en fonction de vos besoins.

Film étirable PCR

L'alternative durable au film étirable à base de combustibles fossiles.

PCR : L'une de nos façons de contribuer à une meilleure économie circulaire

La réduction de l'impact environnemental grâce à la réutilisation du film étirable

Qu'est-ce que le PCR (Post Consumer Recycled) ?

Les PCR sont des matériaux recyclés provenant de déchets d'emballage industriels. Pour produire la résine PCR, les déchets d'emballage doivent être triés pour isoler le PEBDL (polyéthylène basse densité linéaire) et traités par la chaîne de recyclage. Cela comprend les retours de films étirables usagés.

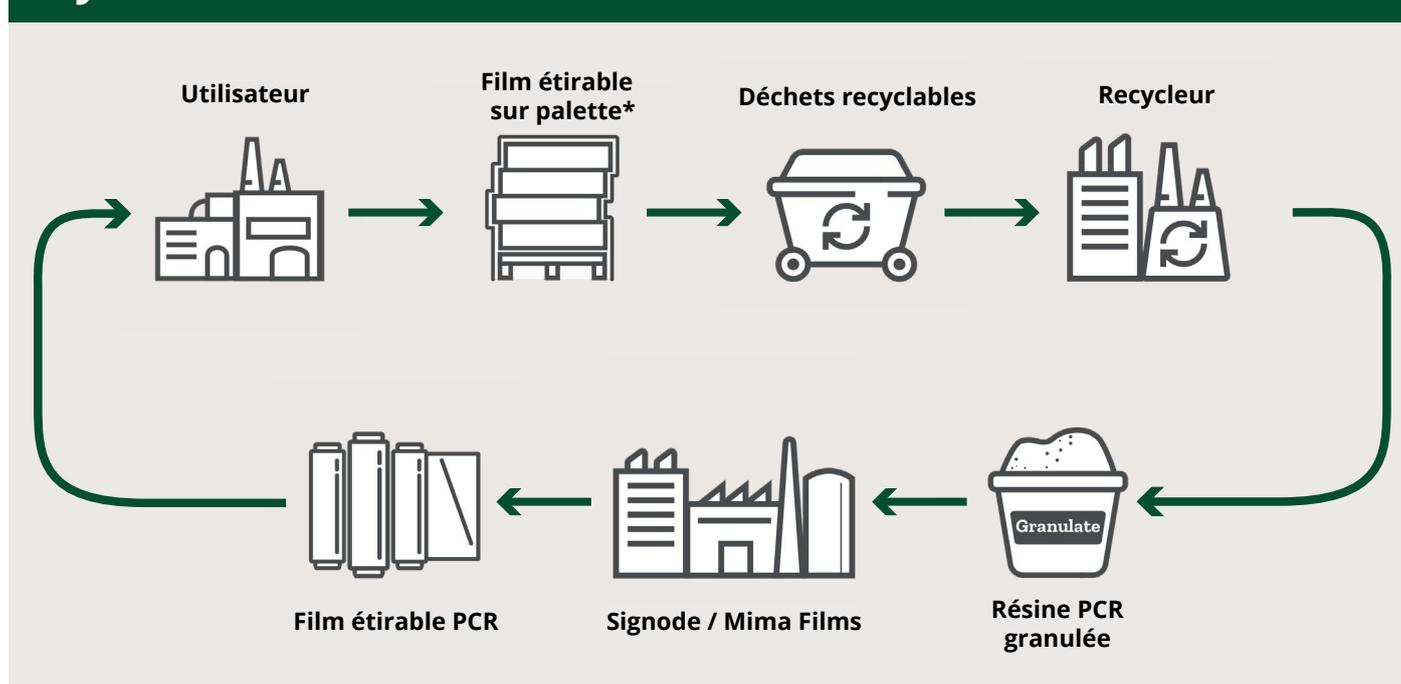
Nous achetons la résine PCR, auprès de nos partenaires de confiance, avec le plus haut degré de pureté pour garantir les mêmes propriétés mécaniques que le film étirable ordinaire.

Quelles sont les performances du film étirable PCR ?

En ce qui concerne les performances mécaniques, il n'y a aucune différence entre les films étirables PCR et les films à base de combustibles fossiles. Nous avons investi du temps et des ressources dans la recherche et le développement afin de créer la recette optimale pour atteindre le plus haut niveau de qualité.

La capacité du film à s'étirer nécessite une chaîne moléculaire robuste et stable pour obtenir des résultats cohérents et constants. En utilisant 30 % de résine PCR dans la composition des produits, nous garantissons une qualité fiable et constante, avec les normes de performance les plus élevées.

Cycle de vie du film étirable PCR



* Le film étirable standard comme le film PCR peuvent être recyclés plusieurs fois dans cette boucle



Avantages de l'utilisation des films étirables PCR

Pourquoi le PCR est le choix par excellence pour une méthode plus durable d'emballage des palettes

■ Une industrie plus durable

Fabriqué avec 30 % de PCR, récupéré dans les flux de déchets post consommation. Le film étirable Signode offre les mêmes performances mécaniques et la même efficacité de transport que le film produit à partir de matières premières vierges, tout en restant entièrement recyclable.

■ Réduction des émissions de CO2

Le processus de production des matières premières fossiles comporte de nombreuses étapes ayant un impact élevé sur les émissions de CO2. En recyclant le PEBDL (polyéthylène basse densité linéaire) usagé, vous minimisez les émissions de CO2, en comparaison de la production de films fabriqués à partir de matières premières vierges. Cela permet également d'éviter l'exportation de déchets plastiques en dehors de l'UE et les émissions de CO2 qui y sont associées.

■ Réduit les coûts fiscaux en Europe

L'UE prévoit de prélever une taxe par tonne de contenu plastique non recyclé. Chaque tonne de plastique non recyclé représente une perte et potentiellement un coût, tant sur le plan financier qu'environnemental. En utilisant le film étirable PCR, vous réduisez le volume de plastique non recyclé, minimisant ainsi les déchets et contribuant aux objectifs environnementaux de l'UE.

■ Prêts pour le futur

La tendance des industries s'oriente vers une manière plus durable de réutiliser les déchets d'emballage. En utilisant le film étirable PCR Signode, vous contribuez à prévenir l'utilisation de ressources inutiles, impliquées dans le processus de production de nouveaux emballages.



Granules de résine PCR

Environnement

Pourquoi nous faisons la différence

Le film étirable est entièrement recyclable

Le film étirable est fabriqué à partir de polyéthylène basse densité linéaire (PEBDL) 100 % recyclable pouvant être réutilisé comme film étirable recyclé ou pour de nombreuses applications en fonction de la pureté du matériau collecté.



Conseil technique auprès de nos clients

L'un de nos engagements est de nous rapprocher de nos clients et de contribuer à des consommations optimales. Le meilleur film étirable est celui que vous ne gaspillez pas en emballant trop.



Recyclage interne

Notre objectif est de réutiliser 100 % des déchets internes d'ici 2023 au plus tard. Aujourd'hui, notre usine de Gorey en Irlande fait figure de leader dans cet engagement avec presque 100 % des déchets internes retraités et réutilisés en interne



Produit localement en Belgique et en Irlande

La matière première que nous utilisons pour nos films est sélectionnée avec soin et provient d'Europe. Nous axons nos recherches sur l'équilibre des masses, les matières premières biosourcées et recyclées afin de réduire l'impact environnemental.



Gestion de l'énergie

Plus de 50 % de nos investissements en capital en 2021 étaient destinés à des projets en relation avec l'environnement. À titre d'exemple, 3 600 m² de panneaux solaires ont été installés en 2021 pour notre usine de Virton, avec pour objectif d'utiliser 40 % d'énergie verte.



Contrôle qualité

Nous ne faisons aucun compromis sur la qualité avec un taux de retour moyen inférieur à 0,1 % en 2022. Cela permet d'éviter de multiples trajets, des ressources inutiles et une augmentation de l'empreinte carbone.



**WE'LL ALWAYS
PROTECT IT.**

Technologie et Expertise

Comment nous pouvons vous aider à mieux filmer votre palette

POP Center : notre centre de test et d'optimisation des emballages en Europe Un centre unique en Europe, une expérience producteur de plus de 40 ans à votre service

■ Expertise en stabilité de charge

En tant que producteur de film étirable, nous avons été les premiers à développer le tout premier centre de test de stabilité intégré en Europe. Situé à VIRTON (Belgique), notre POP Center (Programme d'optimisation de palette) ainsi que notre Centre de test dans les usines de production de SØNDERBORG (Danemark) fournissent une étude holistique de la charge que vous souhaitez que nous améliorions.

■ Protocole de test

De l'emballage primaire au cycle de banderolage, nous analysons le niveau de stabilité de vos palettes grâce à un protocole incluant :

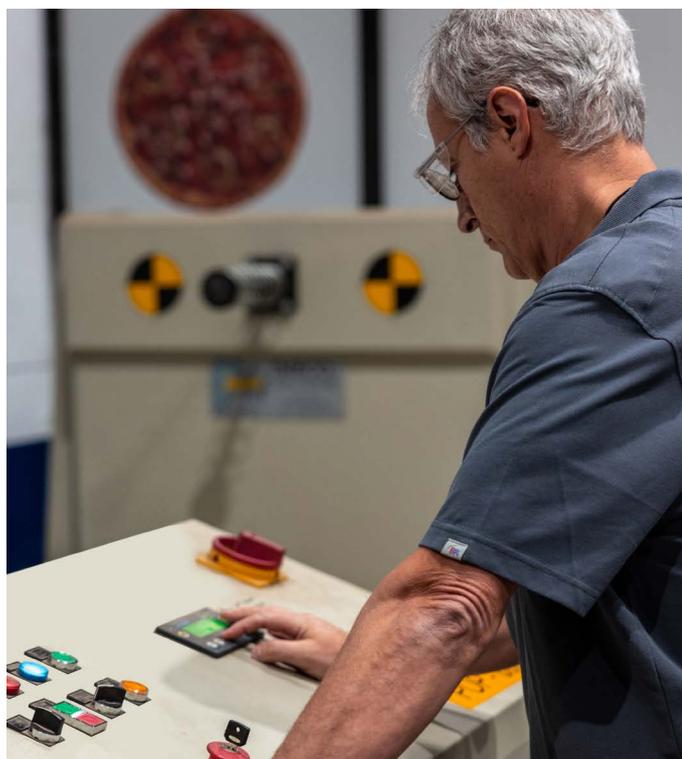
- Table d'accélération (G-Force tool)
- Plateforme vibrante
- Table d'inclinaison
- Test d'étanchéité

■ Analyse de données

Une fois que nous avons un aperçu fiable et fondé sur des données de votre niveau de stabilité actuel, nos ingénieurs spécialisés commencent à effectuer une série de tests avec nos films et notre banderoleuse automatique Octopus. L'objectif est de vous fournir une solution personnalisée, la meilleure de sa catégorie, à la fois en termes de stabilité et de performance économique.

■ Du centre de test à votre ligne

Notre POP Center est une solution parfaite pour optimiser votre banderolage et dupliquer les résultats sur votre ligne de production.



Ingénieurs spécialisés



Notre outil G-Force en action

Stability tool: unité transportable certifiée par un laboratoire indépendant

Le meilleur moyen de vérifier et d'améliorer la stabilité des palettes

■ Contrôle de la stabilité des palettes

Le Stability tool est une solution transportable conçue par un laboratoire indépendant en Belgique. Cet outil mobile enregistre en temps réel les forces, tant en position qu'en intensité, appliquées par le film sur votre palette au cours du cycle de banderolage. Il nous permet de vérifier avec précision sur votre propre ligne de production les indicateurs les plus importants concernant la stabilité de votre palette.

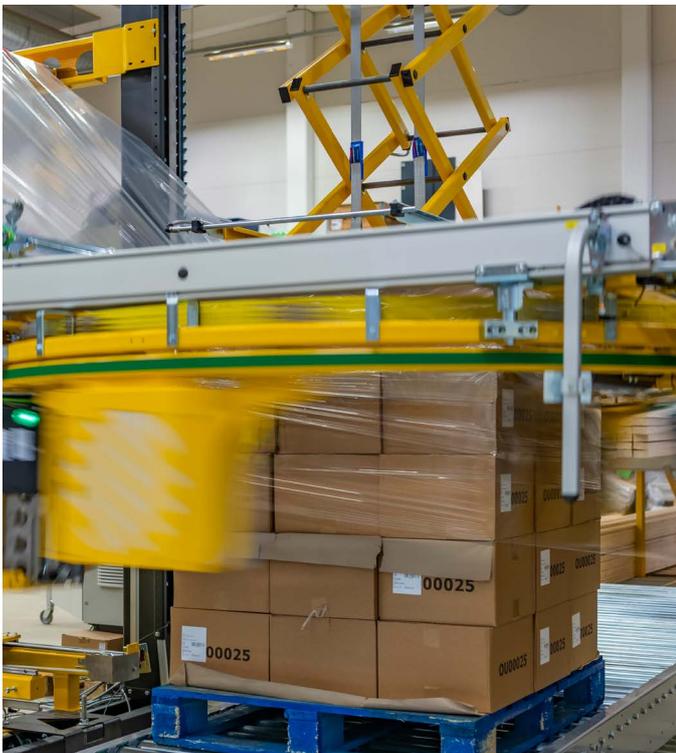
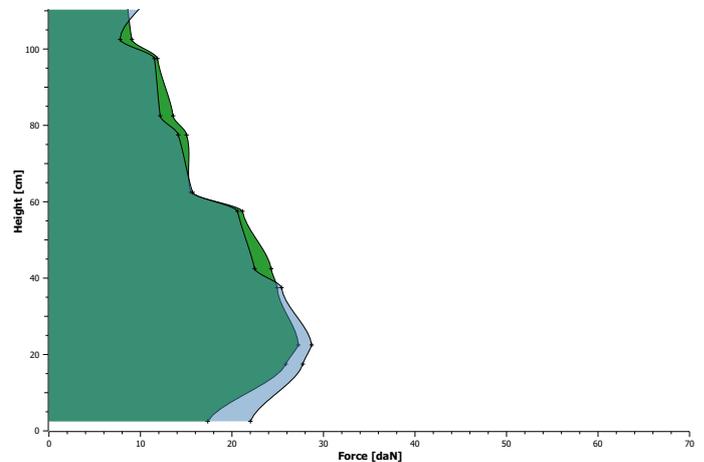
■ Analyse en temps réel

Les points faibles et les parties surfilmées de votre charge sont instantanément détectés par les capteurs de notre appareil et transmis par connexion sans fil à notre logiciel dédié en vue de leur analyse et comparaison. Les données fiables envoyées par l'outil de stabilité permettent des études de stabilité ad hoc, des optimisations en profondeur pour présenter des solutions ou des améliorations selon vos besoins.

■ Précision et duplication des résultats

Le Stability tool est une solution parfaite pour assurer un banderolage optimal des palettes, surtout lorsqu'il est combiné avec les recommandations de notre centre de test POP Center, pour reproduire les résultats d'une machine à l'autre.

Diagramme comparatif de la répartition des forces en temps réel



Collecte de données en temps réel



Capteurs sur angle de palette

Autres films

Disponible sur demande



Besoin de dimensions spéciales ou d'un autre film?

■ Laize film

Trouvez la laize adaptée à vos besoins, avec des choix entre : 250mm, 300mm, 500mm, 750mm et 1000mm sur certaines gammes de produits.

■ Films colorés

Nous proposons des gammes spécifiques de films blancs et gris, qui permettent d'éviter l'exposition à la lumière et d'accroître la confidentialité de vos produits pendant le transport.

■ Films à laize réduite

Notre gamme Narolite est spécifiquement dédiée aux applications de bandelettage, tant dans le domaine de la logistique que dans celui de l'industrie.

■ Films Macro perforés

Notre gamme Climawrap est dédiée aux applications industrielles, où la respirabilité de la charge est obligatoire pour éviter l'excès d'humidité et réguler la température.

■ Coiffes

Nous produisons des coiffes de 50µ avec extrusion soufflée pour banderoleuses automatiques. Protection de la charge supérieure contre poussière et humidité.

■ Films avec stabilisation UV

Nous produisons des films étirables stabilisés aux UV en gris transparent ou en blanc pour le stockage externe.

Retrouvez plus d'informations sur notre site www.signode.com

Sources:
Signode Europe Outside-In Customer Study
conducted 2020

WE'LL PROTECT IT FROM HERE.

Signode est la branche internationale de Crown Holdings spécialisée dans les emballages de transport, dont le chiffre d'affaires atteint plusieurs milliards de dollars. Elle dispose de 80 sites de production, dont 33 en Europe, où elle emploie plus de 2 000 personnes. L'étendue et la profondeur de l'expérience et du portefeuille de produits de Signode permettent à la société d'offrir les ressources, la portée et la vision nécessaires pour fournir des solutions d'emballage de transport, du plus petit au plus grand des clients.